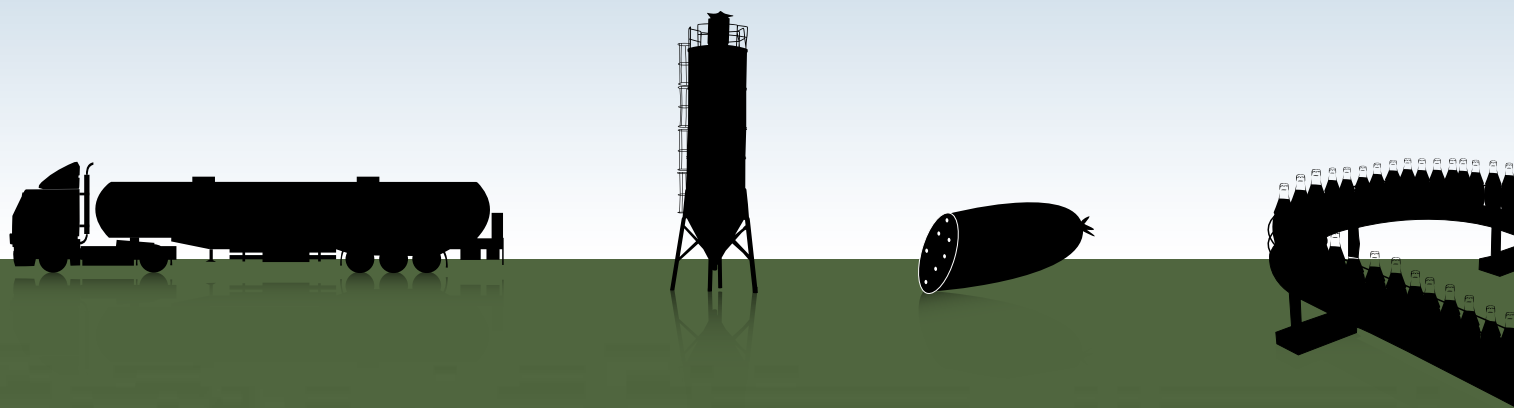




Posadzki przemysłowe UCRETE®

Najtrwalsze posadzki świata

Najtrwalsze posadzki świata

Posadzki przemysłowe UCRETE® są opłacalne ze względu na ich trwałość, szybkość i praktyczność montażu oraz spełnianie wszystkich potrzeb nowoczesnego przemysłu przetwórczego. Jest to unikatowa gama produktów na bazie żywicy poliuretanowych o dużej wytrzymałości UCRETE®, cieszących się niezrównaną reputacją z uwagi na parametry użytkowe, zdobytą w ciągu czterech dekad użyteczności w branży produkcji żywności, napojów, farmaceutycznej i chemicznej.

UCRETE® - Kluczowe korzyści

- Trwała: doskonała odporność na uderzenia i zużycie. Wiele 20-30-letnich posadzek UCRETE® użytkowanych w agresywnym środowisku znajduje się nadal w eksploatacji.
- Niepowodująca skażeń: nawet podczas nakładania w strefach obróbki żywności.
- Szybkie nakładanie i utwardzanie: nawet w niskich temperaturach. Dostępne są systemy w pełni nadające się do użytku po zaledwie 5 godzinach w temperaturze 10°C, co sprawia, że nadają się idealnie do prac renowacyjnych.
- Odporna na wilgoć: może być montowana na 7-dniowym betonie bez potrzeby stosowania specjalnych gruntów, sprzyjając terminowości realizacji pilnych projektów.
- Odporność na szok termiczny: wytrzymuje wycieki do 150°C w zależności od specyfikacji.
- Higiena: skuteczność czyszczenia taka sama, jak w przypadku stali nierdzewnej, i niesprzysiężanie rozwojowi mikroorganizmów, co pomaga w utrzymaniu standardów higieny.
- Odporność chemiczna: począwszy od silnych kwasów aż do zasad, tłuszczów, olejów i rozpuszczalników, które mogą spowodować gwałtowne zniszczenie innych rodzajów posadzek żywicznych.
- Czysta i bezpieczna: dla twoich pracowników, produktów i środowiska. Posiada certyfikat Eurofins Indoor Air Comfort Gold, potwierdzający spełnianie standardów dotyczących niskich emisji.

Montaż przez przeszkolonych specjalistów w dziedzinie nakładania zapewnia długotrwałe zachowanie parametrów użytkowych. Lokalnego partnera znajdziesz na stronie internetowej www.ucrete.basf.com

Spis treści

- 04 _ Wybór posadzki
- 06 _ Odporność na temperaturę
- 08 _ Posadzki odporne na ślizganie
- 10 _ Odporność chemiczna
- 12 _ Czyszczenie i higiena
- 14 _ Posadzki antystatyczne
- 16 _ Trwałość
- 18 _ Zrównoważenie
- 20 _ Specyfikacja
- 22 _ Przemysł spożywczy
- 24 _ Przemysł chemiczny
- 26 _ Przemysł farmaceutyczny





Posadzki pełne możliwości

Posadzki gładkie

UCRETE® MF	4 - 6 mm
UCRETE® M FAS	4 - 6 mm, antystatyczna
UCRETE® MFAS-C	4 - 6 mm, przewodząca
UCRETE® TZ	9 - 12 mm posadzka terrazzo
UCRETE® TZAS	9 - 12 mm posadzka terrazzo, antystatyczna

Posadzki o drobnej fakturze

UCRETE® DP10	4 - 9 mm
UCRETE® DP1OAS	6 mm, antystatyczna
UCRETE® HF60RT	6 mm
UCRETE® HF100RT	9 mm
UCRETE® HPQ	4 - 6 mm kolorowy kwarc
UCRETE® HPQAS	6 mm kolorowy kwarc, antystatyczna
UCRETE® IF	9 mm ze zbrojeniem żelaznym
UCRETE® MT	4 - 6 mm
UCRETE® UD200	6 - 12 mm

Posadzki o średniej fakturze

UCRETE® DP20	4 - 9 mm
UCRETE® DP2OAS	6 mm, antystatyczna
UCRETE® UD200SR	6 - 12 mm

Posadzki o grubej fakturze

UCRETE® DP30	4 - 9 mm
--------------	----------

Powierzchnie pionowe

UCRETE® RG	4 - 9 mm do powierzchni ściennych oraz cokółków
------------	---



Posadzki przemysłowe UCRETE® jest to gama odpornych systemów posadzkowych wykorzystujących unikatowy system poliuretanowych spoiw żywicznych o dużej wytrzymałości UCRETE®. Przy prawidłowej specyfikacji UCRETE® zaoferuje wiele lat pracy, nawet w bardzo agresywnych środowiskach przemysłowych i technologicznych. Celem tej broszury jest udzielenie pomocy w wyborze właściwej posadzki. Najpierw weź pod uwagę swoje potrzeby.

Szybki montaż

Rozumiemy, że nie zawsze łatwo jest zamknąć linie produkcyjne, więc wiele naszych systemów można montować w trakcie przerwy weekendowej lub nawet nocnej. Minimalizując czas przestoju ograniczamy koszt podniesienia standardu posadzki do UCRETE®. UCRETE® UD200, na przykład, może być wykorzystywana do użytkowania po zaledwie 5 godzinach w temperaturze 10°C.

Niepowodująca skażeń

Systemy posadzek UCRETE® nie powodują skażeń nawet w trakcie nakładania, co sprawia, że stanowią bezpieczne rozwiązanie w przypadku pracy weekendowej i konserwacji. Lokalne biuro firmy BASF Construction Chemicals z przyjemnością ci doradzi.

Odporność na temperaturę

Pierwszym ocenianym kryterium podczas wyboru posadzki UCRETE® są wewnętrzne wymogi termiczne, zob. s. 6. Przesądzają one o wymaganej grubości posadzki, co może ograniczyć liczbę odpowiednich systemów.

Odporność na ślizganie

Wybór wykończenia posadzki jest wówczas dokonywany według kryterium estetycznego oraz profilu powierzchni.

Najbardziej odpowiednia faktura powierzchni dla konkretnego zastosowania będzie zależeć od ewentualnie występujących wycieków, rodzaju wykonywanej pracy w danej strefie oraz wymaganych standardów utrzymania i sprzątnięcia. Odporność na ślizganie jest omówiona na stronie 8.

Odporność chemiczna

Wszystkie odmiany UCRETE® mają te same parametry odporności chemicznej, zawarte w tabelach na stronie 10, zatem pod tym względem wszystkie posadzki UCRETE® są w równym stopniu odpowiednie.

Antystatyczna

W celu ochrony wrażliwych urządzeń elektronicznych lub minimalizacji ryzyka wybuchu dostępna jest gama posadzek antystatycznych, wyszczególnionych na stronie 14.

Wytrzymałość mechaniczna

W strefach, w których spodziewane jest silne oddziaływanie mechaniczne i intensywne przemieszczanie z użyciem twardych kół, powinny być wykorzystywane systemy o większej grubości z grubszym kruszywem.

Rozwiązanie na miarę

Szeroka gama systemów posadzek UCRETE® umożliwia dostosowanie posadzki do konkretnych indywidualnych potrzeb, a w efekcie uzyskanie najlepszego i najbardziej optymalnego rozwiązania.

Pomożemy ci wybrać najlepszą posadzkę do twojego zakładu. W celu uzyskania porady skontaktuj się z lokalnym biurem firmy BASF Construction Chemicals.

www.ucrete.basf.com

Kremowy



Zielony



Zielony/brązowy



Czerwony



Pomarańczowy



Żółty



Szary



Niebieski



Wszystkie systemy UCRETE® są dostępne w tych ośmiu standardowych kolorach. Kolory są pokazane w przybliżeniu, rzeczywisty kolor będzie uzależniony od odmiany produktu i warunków miejscowych.

Żywyce UCRETE® żółkną w świetle ultrafioletowym. W celu uzyskania dalszych informacji i próbek produktów skontaktuj się z lokalnym biurem firmy BASF Construction Chemicals.

Odporność na temperaturę

Zawsze niezawodne



Windau wykwaszone kielbasy i szynki, Harsewinkel (Niemcy)

Większość posadzek żywicznych rozmięka w temperaturze 60°C lub niższej, natomiast unikatowe systemy UCRETE® na bazie żywic poliuretanowych o dużej wytrzymałości pozostają nienaruszone do momentu przekroczenia temperatury 130°C.

Wytrzymałość na wysokie temperatury połączona z dużą odpornością umożliwia posadzkom UCRETE® przetrwanie wycieków o wysokiej temperaturze i warunków skrajnego szoku termicznego.

Posadzki przemysłowe UCRETE® są dostępne w czterech oddzielnych specyfikacjach grubości, począwszy od posadzek o grubości 4 mm, które są w pełni sprawne eksploatacyjnie do 70°C, aż do specyfikacji o grubości 12 mm, nadających się do najbardziej skrajnych środowisk z okazjonalnymi wyciekami o temperaturze do 150°C.

Zwiększająca się grubość chroni linię wiązania z podłożem przed ogromnymi obciążeniami wywołanym skrajnym szokiem termicznym. Linia wiązania pod posadzką UCRETE® o grubości 9 mm osiąga 70°C w ciągu 2 minut od zetknięcia wrzątku z powierzchnią.

Jeżeli ilość wylanego płynu jest niewielka, szkody są jednak mało prawdopodobne. Toteż na przykład wylana filiżanka kawy o temperaturze 90°C nie uszkodzi posadzki o grubości 4 mm, ale 1000-litrowy wyciek o temperaturze 90°C prawdopodobnie by tego dokonał.

Posadzka UCRETE® o grubości 9 mm jest w stanie wytrzymać rutynowe i stałe wycieki wrzątku.

Jest oczywiste, że w środowiskach skrajnego szoku termicznego wymagane jest dobrej jakości, dobrze zaprojektowane podłoże. W szczególności muszą być uwzględnione potencjalnie duże ruchy termiczne podłoża.

40 lat doświadczenia

Nie ma prostego testu potwierdzającego, że system posadzkowy wytrzyma powtarzające się szoki termiczne przez wiele lat w środowisku fabrycznym, ze względu na dużą zmienność jakości i sposobu zaprojektowania podłoża.

Przytoczone parametry użytkowe są oparte na ponad 40-letnim doświadczeniu z posadzkami UCRETE® w agresywnych środowiskach technologicznych na całym świecie.

Specyfikacje grubości

4 mm

w pełni odporna do +70°C
do temperatur chłodni do -15°C

UCRETE® DP, HPQ, MF, MT, RG

6 mm

w pełni odporna do +80°C
sprzątanie mopem parowym
do temperatur chłodni do -25°C

UCRETE® DP, HF60RT, MT, RG, UD200, UD200SR, TZ

9 mm

w pełni odporna do +120°C
sprzątanie myjką parową
do temperatur chłodni do -40°C

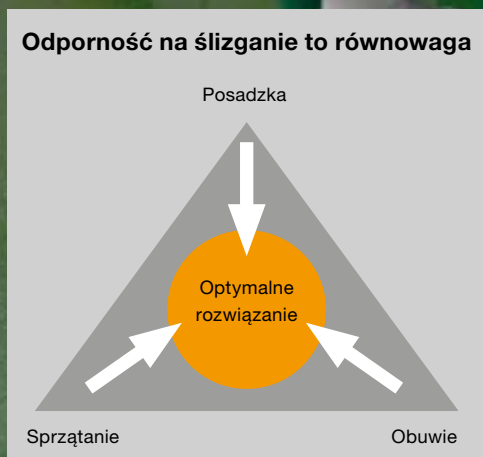
UCRETE® DP, HF100RT, IF, RG, UD200, UD200SR, TZ

12 mm

w pełni odporna do +130°C
okazjonalne wycieki do 150°C
sprzątanie myjką parową
do temperatur chłodni do -40°C

UCRETE® UD200, UD200SR, TZ

Tworzo stać na ziemi



W mokrych środowiskach technologicznych prawidłowa struktura powierzchni ma zasadnicze znaczenie dla zapewnienia bezpiecznego i wydajnego środowiska roboczego. Posadzki przemysłowe UCRETE® oferują gamę struktur powierzchni, począwszy od systemów gładkich i typu terazzo, a skończywszy na posadzkach o grubej fakturze z wyraźną strukturą.

Posadzki kaskadowe

W strefach technologii mokrych posadzki są często układane opadająco, aby umożliwić spływanie wody i płynnych wycieków do odwodnienia. Swobodnie odwadniane posadzki często stwarzają potrzebę wprowadzenia stromych nachyleń, wymagających dobrej struktury dla zachowania bezpieczeństwa. W miejscach, w których na przykład personel przesuwa kubły i regały po posadzce o skomplikowanych nachyleniach, konieczność podejmowania prób zapobiegania staczaniu się ładunku może zwiększyć prawdopodobieństwo urazów wynikających z przeciążenia, a także poślizgnięć, potknięć i upadków. Ogólnie, bardziej płaskie posadzki są bezpieczniejsze.

Poślizgnięcia, potknięcia i upadki

Minimalizacja występowania poślizgnięć, potknięć i upadków wymaga podejścia całościowego. Mogą być wymagane rozwiązania inżynierskie albo zmiana praktyk lub procedur roboczych, a także przyjrzenie się oddziaływaniu sprzątnia i obuwia. Wymagany jest kompromis między łatwością sprzątnia i odpornością na ślizganie. Gładkie posadzki mogą wymagać częstszego sprzątnia, a bardziej szorstkie wymagają bardziej agresywnego sprzątnia.

Gładka czy z fakturą?

Wybór posadzek gładkich lub z fakturą w strefach technologicznych nie zawsze jest jednoznaczny. Na przykład oba zdania:

„Mam tu okazjonalne wycieki, więc potrzebuję posadzki z fakturą, aby unikać poślizgów”

„Mam tu okazjonalne wycieki, więc potrzebuję gładkiej posadzki, aby móc je szybko i łatwo sprzątnąć”

mogą być prawidłowe. Jeżeli wycieki są zbyt częste, natychmiastowe ich sprzątnięcie może być niepraktyczne, więc gładka posadzka byłaby śliska. Jeżeli wyciek jest szkodliwy, niezwłoczne usunięcie go może być koniecznością i kwestia zagrożenia poślizgiem nie pojawia się.

Planowe sprzątnięcie

Powinno być wdrożony formalny plan sprzątnia, wyszczególniający częstotliwość i rodzaj sprzątnia wymaganego dla każdej lokalizacji. Sprzątnięcie posadzki powinno być skoordynowane z czyszczeniem instalacji i sprzętu, tak aby pozostałości z czyszczenia instalacji były szybko usuwane i nie pozostawały do wyschnięcia na posadzce.

Rozwiązania na miarę

Nie każda lokalizacja wymaga takiego samego stopnia odporności na ślizganie. UCRETE® oferuje gamę dostępnych struktur powierzchni, aby umożliwić dostosowanie posadzki do twoich indywidualnych potrzeb. Aby uzyskać specjalistyczne porady dotyczące najwłaściwszej odmiany UCRETE® do twojej posadzki, skontaktuj się z lokalnym biurem firmy BASF Construction Chemicals.

Próba wahadła z normy EN 13036-4

Wartość próby wahadła na mokrej posadzce z użyciem gumy 4S

poniżej 24:	duże ryzyko poślizgu
25 - 35:	umiarkowane ryzyko poślizgu
powyżej 35:	małe ryzyko poślizgu

UCRETE® MF	35
UCRETE® TZ	35 - 40
UCRETE® HPQ	36 - 45
UCRETE® MT	40 - 45
UCRETE® HF60RT	40 - 45
UCRETE® HF100RT	40 - 45
UCRETE® UD200	40 - 45
UCRETE® IF	40 - 45
UCRETE® DP10	45 - 50
UCRETE® DP20	45 - 55
UCRETE® UD200SR	50 - 60
UCRETE® DP30	50 - 60

Zgodność z normą DIN 51130

UCRETE® MF	R10
UCRETE® TZ	N/D
UCRETE® HPQ	R11
UCRETE® MT	R10/R11*
UCRETE® HF60RT	R10/R11 *
UCRETE® HF100RT	R10/R11*
UCRETE® UD200	R11
UCRETE® DP10	R11
UCRETE® IF	R11
UCRETE® DP20	R12/R13*
UCRETE® UD200SR	R13
UCRETE® DP30	R13

* W zależności od specyfikacji

Dobra chemia

Chemikalia w przemyśle spożywczym

Posadzki przemysłowe UCRETE® są odporne na następujące powszechnie spotykane chemikalia stosowane w branży spożywczej, na przykład

Kwas octowy 50 %:

Jako ocet spirytusowy szeroko stosowany w przemyśle spożywczym do sprzątania powierzchni mających kontakt z żywnością

Kwas mlekowy 30 % w temperaturze 60°C:

Wskazuje na odporność na mleko i wyroby mleczarskie.

Kwas oleinowy 100 % w temperaturze 60°C:

Przedstawiciel kwasów organicznych powstających w drodze utleniania olejów roślinnych i tłuszczów zwierzęcych, powszechnie spotykany w przemyśle spożywczym.

Kwas cytrynowy 50 %:

Występujący w owocach cytrusowych, przedstawiciel szerzej gamy kwasów owocowych, które szybko niszczą inne podłogi żywiczne.

Wodorotlenek sodu 50 % w temperaturze 60°C:

Powszechnie wykorzystywany do sprzątania oraz w strefach czyszczenia typu CIP

Posadzki przemysłowe UCRETE® mają doskonałą odporność na szerokie spektrum chemikaliów, w tym wiele kwasów organicznych i rozpuszczalników, które szybko niszczą inne typy posadzek żywicznych, w tym liczne systemy posadzek poliuretanowo-cementowych.

Posadzki przemysłowe UCRETE® pozostają nienaruszone przez związki oznaczone literą „R” w tabeli, nawet po nieprzerwanym długotrwałym zanurzeniu.

Istnieje bardzo niewiele chemikaliów, które szybko niszczą posadzki UCRETE®. Są one oznaczone w tabeli literami „NR”.

UCRETE® nadaje się do użytku na podłogach w strefach technologii mokrych, w których są stosowane chemikalia oznaczone w tabeli literą „L”, pod warunkiem zachowania standardów utrzymania. Należy zachować ostrożność w miejscach, w których zaczynają przeciekać zawory i uszczelnienia pomp. Jeżeli problemy tego rodzaju nie zostaną naprawione, wyciek spowoduje środowisko ciągłego zanurzenia i może wystąpić erozja powierzchni.



Johnson Matthey, Royston (Zjednoczone Królestwo)

Rozpuszczalniki mogą zmiękczyć UCRETE® w przypadku ciągłego zanurzenia przez kilka tygodni, ale UCRETE® odzyska parametry, gdy rozpuszczalnik zostanie usunięty, a posadzka pozostawiona do wyschnięcia. W praktyce większość rozpuszczalników wyparuje zanim wyrządzi jakąkolwiek szkodę.

Może wystąpić odbarwienie wynikające z osadzania się soli, zanieczyszczeń zawartych w rozpuszczalnikach, silnych barwników i silnych kwasów. Nie wpływa to na parametry użytkowe posadzek.

Skutki takie są minimalizowane dzięki dobremu utrzymaniu, szczególnie jeśli unika się powstawania zastoisk i pozostawiania wycieków do odparowania do sucha na posadzce. Skuteczne systemy sprzątania przedłużą żywotność i wygląd każdej posadzki.

W celu uzyskania specjalistycznych porad dotyczących odporności chemicznej i sprzątania posadzek UCRETE® skontaktuj się z lokalnym biurem BASF Construction Chemicals.

Odporność na popularne chemikalia przemysłowe

Substancja chemiczna	Stęż. %	Temp. °C	UCRETE wszystkie odmiany	Substancja chemiczna	Stęż. %	Temp. °C	UCRETE wszystkie odmiany
Aldehyd octowy	100	20	R	Kerozyna	-	20	R
Kwas octowy	10	85	R	Kwas mlekowy	5	20	R
	25	20	R		25	60	R
	25	85	L		85	20	R
	40	20	R		85	60	R
	90 (lodowaty)	20	L	Kwas laurynowy	100	60	R
Aceton	100	20	L	Kwas maleinowy	30	20	R
Kwas adypinowy	Nasycony	20	R	Anhydryt maleinowy	100	20	R
Wodorotlenek amonu	28	20	R	Kwas metakrylowy	100	20	R
Anilina	100	20	R	Metanol	100	20	R
Środek przeciw zamarzaniu (glikol etylenowy)	100	20	R	Spirytusy metylowane	-	20	R
Woda królewska	-	20	L	Chlorek metylenu	100	20	L
Piwo	-	20	R	Metyloetyloketon	100	20	L
Benzen	100	20	L	Metakrylan metylu	100	20	R
Kwas benzoesowy	100	20	R	Mleko	-	20	R
Chlorek benzoilu	100	20	R	Oleje mineralne	-	20	R
Krew	-	20	R	Olej silnikowy	-	20	R
Płyn hamulcowy	-	20	R	N,N-dimetyloacetamid	100	20	NR
Solanka (chlorek sodu)	Nasycony	20	R	N-metylopirolidon	100	20	NR
Butanol	100	20	R	Kwas azotowy	5	20	R
Chlorek wapnia	50	20	R		30	20	R
Podchloryn wapnia	Nasycony	20	R		65	20	L
Kaprolaktam	100	20	R		Kwas oleinowy	100	20
Dwusiarczek węgla	100	20	L		100	80	R
Czterochlorek węgla	100	20	R	Oleum	-	20	L
Woda chlorowa	Nasycony	20	R	Parafina	-	20	R
Kwas chlorooctowy	10	20	R	Nadchloroetylen	100	20	R
	50	20	L	Fenol	5	20	L
Chloroform	100	20	L	Kwas fenylosiarkowy	10	20	R
Kwas chromowy	20	20	R	Kwas fosforowy	40	85	R
	30	20	R		50	20	R
					85	20	R
Kwas cytrynowy	60	20	R				
Siarczan miedzi (II)	Nasycony	20	R	Kwas pikrynowy	50	20	R
Krezole	100	20	L	Glikol propylenowy	100	20	R
Ropa naftowa	-	20	R	Wodorotlenek potasu	50	20	R
Cykloheksan	100	20	R	Skydol® 500B4	-	20	R
Kwas dekanowy (kaprynowy)	100	20	R	Skydol® LD4	-	20	R
	100	60	R	Wodorotlenek sodu	20	20	R
Glikol dietylenowy	100	20	R		20	90	R
Dimetyloformamid	100	20	NR		32	20	R
					50	20	R
Etanol	100	20	R		50	60	R
					50	90	L
Octan etylu	100	20	L				
Glikol etylenowy	100	20	R	Podchloryn sodu	15	20	R
Tłuszcze	-	80	R	Styren	100	20	R
Kwas mrówkowy	40	20	R	Kwas siarkowy	50	20	R
	70	20	R		98	20	L
	90	20	L	Tetrahydrofuran	100	20	L
	100	20	L				
Benzyna	-	20	R	Toluen	100	20	R
Kwas heptanowy	100	60	R	Kwas toluenosulfonowy	100	20	R
Heksan	100	20	R	Kwas trichlorooctowy	100	20	L
Kwas solny	10	60	R	Terpentyna	-	20	R
	37	20	R	Oleje roślinne	-	80	R
Kwas fluorowodorowy	4	20	R	Woda (destylowana)	-	85	R
	20	20	L	Benzyna lądowa	-	20	R
Nadtlenek wodoru	30	20	R	Ksylen	100	20	R
Izopropanol	100	20	R	Bardziej wyczerpująca tabela odporności chemicznej jest dostępna na życzenie w lokalnym biurze BASF Construction Chemicals			
Paliwo do silników odrzutowych	-	20	R				

R = odporne

L = ograniczona odporność

NR = nieodporne

Zanieczyszczenia nie mają szans



Windau wykwintne kielbasy i szynki, Harsewinkel (Niemcy)

Wszędzie gdzie są użytkowane posadzki prawidłowe utrzymanie pomoże zachować ich dobry wygląd i sprawi, że będą stanowiły bezpieczne i atrakcyjne środowisko pracy.

Wszystkie posadzki UCRETE® są gęste i nieprzepuszczalne na całej grubości. System UCRETE® jest w swojej istocie obojętny, nie ulega biodegradacji i nie sprzyja rozwojowi bakterii lub grzybów. W efekcie posadzki przemysłowe UCRETE® są wykorzystywane w całym przemyśle spożywczym i farmaceutycznym w środowiskach, w których wymaga się zachowania najwyższych standardów higieny.

Duża odporność chemiczna posadzek przemysłowych UCRETE® oznacza, że żaden dostępny w handlu związek czyszczący nie uszkodzi posadzki, jeżeli będzie stosowany w normalnie używanych stężeniach.

Kałuże roztworów czyszczących pozostawione do odparowania do sucha mogą powodować tworzenie się osadów na powierzchni i zacieków, które mogą być później trudne do usunięcia. Z powyższego wynika, że do utrzymania optymalnego wyglądu posadzki wymagane jest usuwanie roztworów czyszczących i odpowiednie spłukiwanie.

Wybrane chemikalia czyszczące powinny być odpowiednie dla danego środowiska i występujących w nim zabrudzeń. Jak w przypadku wszystkich procedur sprzątania, zabrudzenia należy odspoić, a następnie usunąć z powierzchni. Dla uzyskania najlepszych efektów powinno się stosować mechaniczny sprzęt czyszczący, szczególnie na większych posadzkach.

Wytyczne dotyczące sprzątania są dostępne w lokalnym biurze firmy BASF Construction Chemicals.

www.ucrete.basf.com

Certyfikowana higiena

Niezależne testy przeprowadzane przez Stowarzyszenie na rzecz Badań Żywności Campden i Chorleywood w Zjednoczonym Królestwie wykazują, że UCRETE® UD200, DP20 i DP30 mogą być skutecznie dezynfekowane do poziomu porównywalnego ze stałą nierdzewną.

Początkowa zawartość drobnoustrojów: 650 000 KbE/25 cm ²			
Środek dezynfekujący	KbE/25 cm ² po czasie reakcji wynoszącym		
	1 h	24 h	72 h
p-chloro-m-krezol, 0,3%	720 / 2100	< 10 / < 10	< 10 / < 10
Alkilo-dimetylo-benzyl Chlorek amonu, 0,1%	328 / 148	< 10 / < 10	< 10 / < 10
p-tolueno-sulfon Chloramid-Na, 5%	130 / < 10	< 10 / < 10	< 10 / < 10
Formaldehyd, 5%	6000 / 2500	< 10 / < 10	< 10 / < 10
Etanol, 70%	< 10 / < 10	< 10 / < 10	< 10 / < 10
Subst. odniesienia: Woda	35000 34000	1500 / 270	< 10 / < 10

W 2006 r. w niezależnym badaniu mikrobiologicznym przeprowadzonym przez Instytut Polimerów (Niemcy) wykazano skuteczność gamy przemysłowych środków odkażających na posadzce UCRETE® UD200, wykrzystując organizm badawczy *aspergillus niger*. Po 72 godzinach nie występuje rozwój, nawet w próbie kontrolnej z zastosowaniem tylko wody, co wykazuje, że UCRETE® nie sprzyja rozwojowi mikroorganizmów, a zatem zapewnia utrzymanie higieny posadzki od czasu sprzątnięcia do czasu ponownego rozpoczęcia produkcji.

Uziemienie to podstawa



© Flo-Dek (United Kingdom) Ltd

Ochrona przed wybuchem

Posadzki przemysłowe UCRETE® są szeroko wykorzystywane w wielu strefach przechowywania i obsługi rozpuszczalników, ze względu na doskonałą odporność na szeroką gamę tych bardzo agresywnych substancji. Wszędzie gdzie wykorzystywane są rozpuszczalniki, w procesach produkcyjnych czy do czyszczenia, występuje potencjalne ryzyko tworzenia się wybuchowych mieszanin oparów z powietrzem. Wyładowanie elektrostatyczne może dostarczyć energii wystarczającej do zapłonu takiej mieszaniny, co często skutkuje wybuchem. Podobnie w miejscach, w których w procesach powstają drobne pyły organiczne lub są one przedmiotem czynności roboczych mogą one również tworzyć mieszaniny pyłu z powietrzem, grożące potencjalnie wybuchem pyłu w przypadku zapłonu. Posadzki antystatyczne UCRETE® zapewniają wymaganą odporność chemiczną posadzki oraz jej odporność na rozpuszczalniki, a jednocześnie właściwości przewodzące potrzebne do kontroli niepożądanego elektryczności statycznej.

Ochrona komponentów elektronicznych

Ochrona wrażliwych urządzeń elektronicznych przed skutkami wyładowania elektrostatycznego ma coraz większe znaczenie w miarę jak urządzenia ulegają miniaturyzacji. Najlepszą obroną jest przede wszystkim zapobieganie kumulacji ładunku. Pod tym względem bardziej przewodzące posadzki są efektywniejsze. Pracownicy chodzący po posadzkach antystatycznych UCRETE® w odpowiednim obuwiu generują bardzo niskie napięcie indukowane w ciele.

Podejście systemowe

Posadzka antystatyczna może odgrywać jedynie pewną rolę w eliminacji niepożądanych wyładowań statycznych i musi być postrzegana jako część składowa całościowej strategii, obejmującej projekt i uziemienie zakładu i sprzętu, stosowanie zacisków uziemiających, a także prawidłowego obuwia i odzieży. Dalsze wytyczne zawarto w brytyjskiej normie BS5958 „Kodeks praktyki dotyczącej kontroli niepożądanego elektryczności statycznej”. Posadzki antystatyczne UCRETE® działają poprzez rozproszenie elektryczności statycznej do ziemi. W celu zapobiegania naładowaniu pracowników strefy poprzez indukację lub tryboelektrycznie muszą oni nosić obuwie antystatyczne i pozostawać w styczności elektrycznej z posadzką.

Specyfikacja

Aby znaleźć odpowiednią posadzkę o potrzebnych właściwościach elektrostatycznych, a także spełniającą wszystkie wymogi małej emisji, odporności na ślizganie, bezpieczeństwa, trwałości itp., prosimy o kontakt z lokalnym biurem BASF Construction Chemicals.

Niepożądana elektryczność statyczna



- może uszkodzić sprzęt elektroniczny
- prowadzi do niekorzystnego gromadzenia się kurzu
- może powodować dyskomfort
- może powodować zapłon mieszanin rozpuszczalnika z powietrzem lub powietrza z pyłem

Właściwości elektryczne

Oporność upływowa, EN 1081,

UCRETE® MFAS < 1 MΩ
UCRETE® MFAS-C < 50 kΩ
UCRETE® DP10AS < 1 MΩ
UCRETE® DP20AS < 1 MΩ
UCRETE® HPQAS < 1 MΩ
UCRETE® TZAS < 1 MΩ

Oporność upływowa, EN 61340-4-1

UCRETE® MFAS < 1 GΩ
UCRETE® TZAS < 1 GΩ

Oporność systemu człowiek/obuwie/podłoga, EN 61340-4-1

UCRETE® MFAS < 35 MΩ
UCRETE® TZAS < 35 MΩ

Napięcie generowane przez ciało, EN 61340-4-5

UCRETE® MFAS < 100 V
UCRETE® TZAS < 100 V

Oporność izolacji, DIN VDE 0100-610

UCRETE® MFAS > 50 kΩ
UCRETE® TZAS > 50 kΩ
Nadaje się do użytku z układami elektrycznymi do 1000 V

Bezpieczeństwo elektryczne

Aby ocenić bezpieczeństwo elektryczne pracy w środowisku z posadzką przewodzącą uwzględnia się oporność izolacji. Jest ona mierzona za pomocą prądu przemiennego, zgodnie z opisem zawartym w niemieckiej normie VDE 0100-610, przy czym do użytku z układami elektrycznymi do 1000 V wymagane jest co najmniej 50 000 ohmów. System UCRETE® MFAS został poddany badaniom, z których wynika, że ma on oporność upływową zgodnie z EN1081 wynoszącą 24 kΩ, natomiast oporność izolacji wynosiła 3,9 MΩ, więc oferuje on doskonałe właściwości rozpraszające, zachowując bezpieczeństwo elektryczne.

Parametry użytkowe na stałe



Łatwo zrozumieć, dlaczego posadzka UCRETE® oferuje tak dobry stosunek jakości do ceny, gdy uwzględnimy zagrożenia higieny i bezpieczeństwa związane z nieodpowiednią posadzką oraz koszty jej wymiany, obejmujące utracony czas zasobów produkcyjnych i zarządczych. UCRETE® oferuje najlepszy stosunek jakości do ceny, ponieważ jest to posadzka długowieczna. Ale skąd się bierze ta trwałość?

Trwałość jest wynikiem kombinacji czynników – połączenia dużej wytrzymałości ze sprężystością oraz chemicznej i mechanicznej odporności posadzki. Kruszywa są specjalnie wybierane ze względu na ich twardość i odporność na ścieranie.

UCRETE® wykorzystuje najlepsze surowce, nie najtańsze.

W przemyśle spożywczym, na przykład, powszechne są kwasy organiczne; występują tam kwasy organiczne pochodzące z mleka, owoców lub olejów roślinnych. W miarę parowania wycieków, stężenia wzrastają i stają się bardziej agresywne. Skutki takich chemikaliów kumulują się i będą widoczne z czasem. Wybitna odporność chemiczna, jaką zapewnia posadzka UCRETE® jest marginesem bezpieczeństwa, który pomaga zagwarantować trwałość posadzki UCRETE® na 20 lat lub dłużej.

Grubsze posadzki są też trwalsze niż cieńsze posadzki, nie dlatego, że jest więcej materiału do zużycia, lecz dlatego, że dodatkowa grubość chroni linię wiązania przed naprężeniami w eksploatacji. Grubsze kruszywa nadają lepszą odporność na zarysowanie i umożliwiają posadźce zachowanie odpornego na ślizganie profilu w miejscach, w których występują uderzenia lub częste ruchy spowodowane przemieszczaniem się wózków na kołach z twardego plastiku lub stali.

Lokalny przedstawiciel UCRETE® będzie w stanie udzielić pomocy w formie przygotowania właściwej specyfikacji zaspokajającej twoje potrzeby.



W 1984 r. browar Magor, duży browar brytyjski, zastosował 2800 m² posadzki UCRETE® w swojej hali beczkownia (powyżej po lewej). Po ponad 25 latach posadzka jest nadal w eksploatacji, jak widać na tych zdjęciach. Posadzka przyjmuje wycieki gorącej wody i chemikaliów pod myjkami do beczek, a także okazjonalne uderzenia beczek, którym uda się wymknąć. W przypadku linii napełniającej 1000 baryłek na godzinę przez całą dobę jest jasne, że zatrzymanie nie wchodzi w grę. Przede wszystkim ogromny koszt zamknięcia tego zakładu w celu wymiany posadzki dalece przewyższa wszelkie dodatkowe koszty wynikające z posiadania wysokiej jakości posadzki UCRETE®. W okresie następującym po zastosowaniu tej posadzki browar ułożył wiele tysięcy kolejnych metrów posadzek UCRETE® i, co nie dziwi, nadal stosuje posadzki UCRETE®.

Sprostanie potrzebom przyszłości



UCRETE® chroni środowisko od ponad 40 lat. Nie tylko poprzez ochronę betonu przed agresywnymi i szkodliwymi chemikaliami, lecz także poprzez ich powstrzymanie i zapobieganie przedostawaniu się chemikaliów do środowiska.

Długowieczność posadzek UCRETE®, o której świadczy wiele 20-30-letnich posadzek nadal w eksploatacji, również przyczynia się do ograniczenia oddziaływania na środowisko. Co mogłoby być większym marnotrawstwem surowców, czasu i energii niż zrywanie i wyrzucanie posadzki po 5 lub 10 latach?

Po utwardzeniu żywice UCRETE® są w swojej istocie obojętne, nie ulegają biodegradacji i nie stanowią zagrożenia dla środowiska.

Niezależne oceny oddziaływania na środowisko wykazują, że posadzka UCRETE® ma znacznie niższy potencjał oddziaływania na globalne ocieplenie i kumulatywne zapotrzebowanie na energię niż, na przykład, alternatywna posadzka płytkowa.

System UCRETE® jest bezrozpuszczalnikowy i nie powoduje skażeń wprost z mieszarki i podczas nakładania. Badania emisji przeprowadzone przez Eurofins w Danii potwierdzają, jak czyste są systemy UCRETE®. Bezpieczne dla twoich produktów, pracowników i środowiska.



Coraz lepiej zdajemy sobie sprawę ze znaczenia czystego powietrza. Chemikalia w powietrzu mogą oddziaływać na nasze zdrowie i dobre samopoczucie, nawet te, których nie widzimy i nie wyczuwamy. Takie związki chemiczne mogą być emitowane przez meble i wyposażenie z drewna, gumy i plastiku. Ilość tych związków jest kontrolowana przez liczne uregulowania krajowe i dobrowolnie przestrzegane normy.

Certyfikat Eurofins Indoor Air Comfort Gold, łączący najsurowsze specyfikacje spośród wszystkich odpowiednich regulacji europejskich i dobrowolnych oznakowań, w tym audyt produkcji i kontrolę jakości, zapewnia, że UCRETE® spełnia wszystkie wymogi dotyczące emisji z produktów. Wszystkie odmiany UCRETE® charakteryzują się bardzo niskimi emisjami i spełniają wszystkie wymogi dotyczące emisji obowiązujące dla systemów posadzek w Europie, w tym AgBB w Niemczech, M1 w Finlandii i Afsset we Francji. UCRETE® uzyskał wynik A+, najlepszą francuską ocenę emisji. Pokazuje to, że system UCRETE® jest niesłychanie czystym produktem bez żadnych lotnych związków, które mogłyby skazić żywność lub oddziaływać na samopoczucie pracowników.



Oceny oddziaływania na środowiska umożliwiają nam zmierzenie skutków, jakie produkty mogą powodować w środowisku.

Ocena taka dotyczy całego cyklu produkcji i użytkowania, począwszy od wytwarzania i transportu surowców, wykorzystanej energii i opakowań podczas produkcji i wysyłki, kosztów montażu i konserwacji, a skończywszy na ostatecznym usuwaniu po zakończeniu okresu użytkowania.

Firma BMG Engineering z siedzibą w Zurychu przeprowadziła taką ocenę posadzek przemysłowych UCRETE®. Przyjrzała się też scenariuszowi dużej kuchni komercyjnej, jak na przykład w więzieniu lub szpitalu, i porównała specyfikację UCRETE® UD200 z typową specyfikacją posadzki płytkowej, która tradycyjnie mogłaby być wykorzystana w takiej lokalizacji. Wyniki są niezwykle zaskakujące; zaobserwowano, że każdy metr kwadratowy równoważnej posadzki płytkowej ma o 50% wyższe kumulatywne zapotrzebowanie na energię, o 70% wyższy potencjał oddziaływania na globalne ocieplenie, o 200% wyższy potencjał zmniejszania warstwy ozonowej i o 50% większe zużycie wody niż posadzka UCRETE® UD200 o grubości 9 mm. Jak widać, UCRETE® oferuje znaczące korzyści dla środowiska.



System oceny „zielonych” budynków w ramach Leadership in Energy & Environmental Design (Przywództwo w projektowaniu energetycznym i środowiskowym LEED®) zapewnia procedurę weryfikacji, czy przedsięwzięcie zostało zaprojektowane i zrealizowane w zrównoważony sposób. System ten obejmuje parametry użytkowe w kluczowych dziedzinach zdrowia ludzi i dobrostanu środowiska: zrównoważona zabudowa, oszczędzanie wody, efektywność energetyczna, dobór materiałów i jakość środowiska wewnątrz.

W odniesieniu do doboru materiałów przyznaje się serię punktów w celu zachęcenia do korzystania z bardziej zrównoważonych i przyjaznych dla środowiska materiałów.

Dokumentacja punktacji w ramach deklaracji informacji o produkcie dotyczącej nowej budowy (NC) LEED® wersja 3.0 jest dostępna dla wszystkich produktów i systemów posadzkowych UCRETE®.

Trafny wybór



Mleczarnia Aria Foods, Leeds (Zjednoczone Królestwo)

Gdy właściciele zakładu, architekci i inżynierowie, którzy stworzyli specyfikację i zamontowali system UCRETE® w latach 70-tych i 80-tych ubiegłego wieku przekonują się, że ich posadzka jest nadal w eksploatacji wiele lat po rozpoczęciu XXI wieku, można zrozumieć, dlaczego chcą znów zastosować UCRETE®. Ale nie trzeba być wcześniejszym użytkownikiem systemu UCRETE®, aby być przekonanym o jego doskonałych parametrach użytkowych. Każdy chce mieć pewność, że dobiera prawidłową posadzkę, z wykluczeniem podrzędnych materiałów, które mogą prowadzić do uszkodzenia posadzki i wszelkich powiązanych z tym kosztów, obejmujących utracony czas zasobów produkcyjnych i zarządczych.

Omówienie posadzki z lokalnym przedstawicielem BASF UCRETE® pomoże określić odpowiedni dla Ciebie produkt, o właściwym wyglądzie i odporności na ślizganie, odpowiedniej grubości pozwalającej sprostać wymogom termicznym, a także wytrzymałości służącej zapewnieniu trwałego rozwiązania. Dostępne jest też doradztwo dotyczące projektu i szczegółów podłoża, aby zapewnić ci najlepszą możliwą posadzkę.

Po określeniu w specyfikacji prawidłowej odmiany UCRETE® do twojego zastosowania istnieje kilka kluczowych kryteriów użytkowych, które zapewniają spełnianie przez posadzkę UCRETE® twoich wymogów w nadchodzących latach. Projekt specyfikacji użytkowej dla posadzki w przemyśle spożywczym jest podany po prawej stronie; może on zostać zaadaptowany w taki sposób, aby spełniał szczególne wymagania projektu. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z lokalnym biurem firmy BASF Construction Chemicals.

Typowa specyfikacja użytkowa posadzki UCRETE®

Materiał powierzchniowy posadzki jest to osobno zapakowana 4-składnikowa samozagęszczająca zaprawa bezrozpuszczalnikowa oparta na systemie spoiwa z poliuretanowej żywicy cementowej HD o minimalnej zawartości żywicy wynoszącej 18,5%, równej 5,7 kg całkowitej zawartości składników płynnych wraz z 24,8 kg kruszywa i pyłów. System gruntowania musi być oparty na tej samej technologii poliuretanowej o dużej wytrzymałości, co zaprawa.

Aby zapewnić niezawodność podczas nakładania, system musi tolerować wilgotność podłoża i być zdolny do nakładania bezpośrednio na 7-dniowy beton, bez potrzeby stosowania specjalnych gruntów.

W celu zapewnienia zgodności z wymogami europejskimi dotyczącymi braku porowatości, podłoga musi wykazywać zerową absorpcję podczas badania według CP.BM2/67/2.

W celu zapewnienia jakości produktów spożywczych wybrany materiał posadzkowy nie może powodować skażeń poczynając od zakończenia mieszania, a wynik informujący, że produkt nie powoduje skażeń musi być potwierdzony certyfikacją oceny sensorycznej przeprowadzoną przez organ uznany przez przemysł spożywczy. Materiał musi być bezrozpuszczalnikowy i spełniać standardy AgBB dla jakości powietrza we wnętrzach, potwierdzone certyfikatem niezależnych badań i audytu zakładów.

Aby zapewnić trwałość parametrów użytkowych w przewidywanym środowisku, produkt posadzkowy musi wykazywać odporność w warunkach ciągłego zanurzenia na napotymane chemikalia, wyszczególnione w załączonym wykazie (załączyć wykaz przewidywanych chemikaliów, stężeń i temperatur, pochodzących zarówno z systemów sprzątkowania, jak i procesów. W przypadku mleka wyszczególnić kwas mlekowy 30%, w przypadku olejów i tłuszczów wyszczególnić kwas oleinowy 100% w temperaturze 60°C, w przypadku owoców wyszczególnić kwas cytrynowy 50%, w przypadku sosów i octu wyszczególnić kwas octowy 50%, w przypadku stref podlegających czyszczeniu typu CIP wyszczególnić wodorotlenek sodu 50% w temperaturze 60°C).

Aby zapewnić trwałość w strefach o dużym natężeniu ruchu, posadzka musi spełniać wymagania normy AR0.5 w badaniu próbnikiem zużycia BCA według EN13892 część 4.

Aby zapewnić zgodność ze standardami higieny, skuteczność czyszczenia wykończenia posadzki musi być porównywalna do stali nierdzewnej, co potwierdzą niezależne badania. Producent materiałów musi udokumentować ponad 20-letnią historię projektów zrealizowanych w podobnych środowiskach przemysłowych.

Przemysł spożywczy



Windau wykwaszone kielbasy i szynki, Harsewinkel (Niemcy)

Najbardziej rygorystyczne standardy jakości, higieny i bezpieczeństwa są normalne w branżach produkcji żywności i napojów. W szczególności w otwartych strefach żywności funkcjonalna posadzka o dobrych parametrach użytkowych, która spełnia wymogi Międzynarodowego Standardu Żywności (IFS), te dotyczące LZO, a także bezpieczeństwa w miejscu pracy, stanowi podstawę dla dobrej jakości i wysokiej wartości produktów. Na przykład w przemyśle mięsnym oddzielanie mięsa od kości, rozbiór i krojenie w szczególnie sposób wystawiają systemy posadzkowe na próbę; ciecze organiczne, takie jak krew i tłuszcze, mogą poważnie zabrudzić posadzkę. Substancje zanieczyszczające, które mogłyby szybko zepsuć żywność muszą być usuwane za pomocą odpowiednich procesów w określonych cyklach sprzątania.

Trwała posadzka UCRETE® jest najlepszym rozwiązaniem, aby zapewnić długoterminowe utrzymanie odpowiedniej higieny w strefach produkcji żywności. Posadzki są gęste i nieprzepuszczalne, co oznacza, że zabrudzenia i zanieczyszczenia pozostają na powierzchni i całkowicie wysychają w bardzo krótkim czasie. W efekcie drobnoustroje i bakterie nie mogą opanować posadzki UCRETE®. Taka charakterystyka zapewnia skuteczność czyszczenia podobną do stali nierdzewnej, nawet w przypadku posadzek odpornych na ślizganie o wysokim profilu. Cecha ta, wraz z odpornością chemiczną oraz odpornością na parę świeżą, sprawia, że posadzki te stanowią doskonałą podstawę dla pozbawionego drobnoustrojów środowiska roboczego.

Typowe dziedziny zastosowania:

Kuchnie przemysłowe, stołówki, bary szybkiej obsługi, gastronomia, produkcja gotowych posiłków, mleczarnie, piekarnie, przygotowanie mięsa, ubojnie, strefy marynowania i peklowania, przetwórstwo ryb i dziczyzny, produkcja konserw i sosów, chłodnie, pomieszczenia zmywakowe, browary, destylarnie, zakłady winiarskie, rozlewnie wody mineralnej, produkcja soków i napojów gazowanych.

Odpowiednie w przypadku większości rygorystycznych wymogów higienicznych

Spółka doradztwa inżynierskiego Realien GmbH z Neckartailfingen, z Niemiec, przestudiowała parametry systemu UCRETE® związane z odprowadzaniem wody i wysychaniem, a także absorpcją wody. Wyniki pokazały, że UCRETE® w wysokim stopniu nadaje się do użytku w strefach o najbardziej rygorystycznych wymogach higienicznych, gdyż nie zdołano stwierdzić żadnej absorpcji wody, a posadzka całkowicie wysycha w ciągu zaledwie trzech godzin. Nie tylko poprawia to charakterystykę higieniczną posadzki, lecz w wielkim stopniu ogranicza ilość energii wymaganej do przywrócenia pożądanego poziomu wilgotności po sprzątaniu.

Bezpieczne rozwiązania

Przemysł chemiczny



Farbiarnia w firmie Fruit of the Loom. Kanały w pełni wyłożone systemem UCRETE®, co eliminuje konieczność stosowania połączeń normalnie kojarzonych z kanałami i zwiększa trwałość posadzki.

Materiały i procesy wykorzystywane w przemyśle chemicznym stwarzają liczne i niespotykane problemy z posadzkami. Posadzki muszą wytrzymywać duże obciążenia i oferować odpowiednią trwałość. W miejscach, w których prawdopodobne są wycieki lub rozlewy niebezpiecznych chemikaliów ważna jest odporność na ślizganie. Wymagane są zatem rozwiązania, które mogą powstrzymać ciągle narażenie na chemikalia, a jednocześnie zaoferować duży stopień bezpieczeństwa.

Odporność chemiczna systemu UCRETE® ma tu szczególnie istotne znaczenie, ponieważ ma on szerokie spektrum odporności na kwasy, zasady, tłuszcze, oleje, rozpuszczalniki i roztwory soli. Dobra odporność na ślizganie jest wymagana nie tylko w strefach ruchu pieszego, lecz także w miejscach pracy podnośników widłowych, dostępu ciężarówek i cystern, również na zewnątrz, aby zapewnić bezpieczne środowisko. Szeroka gama dostępnych systemów odpornych na ślizganie umożliwia posadzkom UCRETE® sprostanie tym potrzebom. W miejscach czynności związanych z pyłami organicznymi, rozpuszczalnikami lub gazami występuje realne ryzyko wybuchu, a antystatyczne i przewodzące posadzki UCRETE® zapewniają nie tylko wymaganą odporność na chemikalia i rozpuszczalniki, lecz również kontrolę elektryczności statycznej.

Poliuretanowe systemy o dużej wytrzymałości UCRETE® wykazują odporność w warunkach silnych uderzeń i tarcia, a także skrajnego narażenia na temperaturę, chemikalia i rozpuszczalniki. Są one łatwe w montażu i tolerują szeroką gamę warunków miejscowych, minimalizując w ten sposób czas przestoju i zapewniając opłacalną alternatywę względem innych rozwiązań posadzkowych w tym segmencie. UCRETE® zapewnia gęsty i nieprzepuszczalny system ochrony powierzchni, który może być wykorzystywany w strefach procesów mokrych i suchych, a także może być wykorzystywany do cokołów obwałowań zbiorników, kanałów i systemów drenażowych, gwarantując w ten sposób, że chemikalia pozostaną w ryzach i nie przedostaną się do środowiska.

Typowe dziedziny zastosowania:

Masowa produkcja chemiczna, galwanizacja, górnictwo, uszlachetnianie metali ciężkich, chemia gospodarstwa domowego, kosmetyka, produkcja biopaliw, magazyny z obwałowaniem zbiorników, strefy procesów mokrych, stanowiska załadunku cystern.

Zaprojektowana trwałość

System UCRETE® został zaprojektowany, aby zapewnić trwałą posadzkę w agresywnym środowisku. Wszelkie połączenia w podłożu, w miejscach, w których występują nieuchronnie oznaczają słabe punkty w ochronnej okładzinie UCRETE® i wymagają również konserwacji. Z powyższego wynika, że projekt pozbawiony połączeń zmniejsza koszty bieżącej konserwacji i poprawia trwałość posadzki.

Betonowe płyty podłogowe są często przycinane w 6-metrowe przęsła, w celu kontroli skurczu betonu. W przypadku zbrojenia stalowego służącego do kontroli skurczu konieczne byłyby tylko połączenia potrzebne do regulacji ruchów termicznych i innych podczas eksploatacji.

Połączenia są często kojarzone z kanałami technologicznymi, na przykład w miejscach, gdzie posadzka UCRETE® styka się z okładziną metalową lub podstawami kratownic. W wielu sytuacjach kanały mogą być całkowicie wyłożone systemem UCRETE®, z pominięciem konieczności występowania takich połączeń.

W miejscach gdzie połączenia są wymagane powinny one być umiejscowione tak, aby były dostępne do inspekcji i konserwacji.

W celu uzyskania dalszych informacji na temat projektu podłoża prosimy o skontaktowanie się z lokalnym biurem firmy BASF Construction Chemicals.

Czyste, sterylne, bezpieczne

Przemysł farmaceutyczny



GlaxoSmithKline (Zjednoczone Królestwo)

Posadzka w przemyśle farmaceutycznym spełnia szereg skomplikowanych funkcji. Przede wszystkim musi zapewniać bezpieczeństwo produktu i pracowników. Pomieszczenia czyste, w których są wytwarzane i pakowane leki muszą być sterylne i bezpyłowe, co wymaga doskonałych możliwości sprzątania posadzki. Zalety związane ze sprzątaniem systemów ochrony powierzchni UCRETE® zdobywają tu dużo punktów, gdyż dzięki ich gęstości i nieprzepuszczalności skuteczność ich sprzątania jest porównywalna do stali nierdzewnej, co sprawia, że są niezwykle higienicznym rozwiązaniem dla przemysłu farmaceutycznego.

Lecz posadzki mogą zachowywać swoje właściwości związane ze skutecznością sprzątania i higieną tylko wówczas, jeżeli są odporne na rozpuszczalniki, chemikalia i mocne tarcie będące skutkiem przemieszczania powszechnie spotykanych wózków na kołach z twardego plastiku i stali, i mimo to pozostają nieuszkodzone. System UCRETE® jest znany ze swojej odporności chemicznej i trwałości, oferując trwałe rozwiązania, które zapewniają zachowanie standardów higieny i minimalizują konserwację w nadchodzących latach.

Wiele stref produkcji farmaceutycznej polega na pracy ze skrajnie drobnymi pyłami organicznymi stwarzającymi potencjalne zagrożenie wybuchem pyłów, przy czym rozpuszczalniki są również powszechnie stosowane, w procesach produkcyjnych oraz do sprzątania i dezynfekcji. W efekcie kontrola elektryczności statycznej jest krytycznym czynnikiem bezpieczeństwa, który został uwzględniony w szerokiej gamie systemów posadzek antystatycznych UCRETE®.

Począwszy od stref przyjęcia cystern i magazynów z obwątleniem zbiorników, poprzez przetwarzanie, skończywszy na pomieszczeniach czystych i halach tabletkowania, posadzki UCRETE® zapewniają właściwą posadzkę, umożliwiającą spełnienie różnorodnych wymogów przemysłu farmaceutycznego.

Typowe dziedziny zastosowania:

Produkcja pierwotna i wtórna, pomieszczenia zmywakowe, pomieszczenia czyste, pomieszczenia aseptyczne, kruszenie i mieszanie, zakłady pilotażowe, instalacje do tabletkowania.

Estetyczne posadzki

Stanowiąc element życia codziennego, posadzka musi być nie tylko funkcjonalna i ekonomiczna, lecz powinna być także zadowalająca estetycznie, nawet w zakładach przemysłowych. Przyczynia się do tego łatwość sprzątania, która zapewnia czysty wygląd, a dekoracyjność posadzek tworzy dodatkowo produktywną atmosferę roboczą.

UCRETE® TZ jest opcją dla wszystkich użytkowników końcowych, u których pożądane są zarówno efekty dekoracyjne, jak i wytrzymałość użytkowa: posadzka ma optyczne właściwości wypolerowanej wykładziny terrazzo, a jednocześnie jest odporna na duże obciążenia mechaniczne, termiczne i chemiczne.

W przeciwieństwie do konwencjonalnych posadzek typu terrazzo UCRETE® TZ może być układana w sposób niemal pozbawiony połączeń i jest też dostępna w wersji antystatycznej. Dostępne są warstwy o grubości od 9 mm do 12 mm, w zależności od pożądanej odporności termicznej.



Inteligentne rozwiązania BASF

Każdy problem budowlany w każdej konstrukcji inżynierskiej można rozwiązać lepiej dzięki inteligentnym rozwiązaniom koncernu BASF.

Nasze marki – liderzy na rynku – oferują największy wybór sprawdzonych technologii, które pomagają budować lepszy świat.

CONIDECK® - systemy membran wodoszczelnych

EMACO® - systemy naprawcze do betonu

MultiTherm® - systemy ociepleń

MASTERFLOW® - masy zalewowe precyzyjne i strukturalne

MASTERFLEX® - materiały uszczelniające do spoinowania

MASTERSEAL® - powłoki ochronne i uszczelnienia przeciwwodne

MASTERTOP® - dekoracyjne i przemysłowe systemy posadzkowe

PCI® - materiały do wyklejania płytek, podkłady cementowe oraz systemy uszczelnień przeciwwodnych

Prince Color® - systemy ociepleń, materiały do wyklejania płytek, fugi, zaprawy, jastrychy, tynki renowacyjne

UCRETE® - systemy posadzkowe o wysokiej wytrzymałości

BASF Polska Sp. z o.o.

Dział Domieszek do Betonu

ul. Kazimierza Wielkiego 58

32-400 Myślenice

tel. 12 372 80 00

faks 12 372 80 10

www.basf-admixtures.pl

domieszki@basf.com