



WEBAC® 4270



Epoksydowa żywica do gruntowania mokrych i/lub zaolejonych podłoży

Obszar zastosowań

WEBAC®4270 jest wodoaktywną żywicą do gruntowania, nie emulgującą, przezroczystą do suchych, wilgotnych, mokrych i zaolejonych/ zatłuszczonych podłoży mineralnych o otwartych porach.

WEBAC®4270 można stosować jako środek do gruntowania pod kolejne warstwy oraz jako żywiczne lepiszcze do robienia zapraw wyrównawczych.

Rodzaj materiału

- dwuskładnikowa żywica epoksydowa
- bez rozpuszczalnika
- bardzo niska lepkość, ok. 90 mPa s

Właściwości materiału

WEBAC®4270 jest środkiem do gruntowania, przezroczystym, nie emulgującym, bez wypełniacza o bardzo niskiej lepkości na bazie żywicy epoksydowej. Materiał o właściwościach ciągnąco-elastycznych wyróżnia się zdolnością do reagowania z wodą oraz tolerowania tłuszczów. Dzięki tym właściwościom może być наносzony także na mokre, zaolejone powierzchnie o otwartych porach, z resztkami zabrudzeń olejowych.

Podstawowym warunkiem uzyskania dobrej przyczepności do tego rodzaju powierzchni jest porowatość jej górnej warstwy. Jeśli nie można jednoznacznie stwierdzić występowania porowatości, należy bezwarunkowo przeprowadzić test na przyczepność.

Przed naniesieniem środka do gruntowania WEBAC®4270 na nieporowate podłoże, mocno zaolejone czy zatłuszczone powierzchniowo oczyścić je gorącą wodą lub parą.

Bardzo niska lepkość żywicy i zdolność do reakcji z wodą wpływają korzystnie na lite krycie powierzchni i dobre rozprowadzanie materiału.

WEBAC®4270 ma zdolność wiązania do 15% wody w stosunku do swojej masy, bez tworzenia emulsji czy pęcherzyków oraz rozpuszczania cząstek tłuszczu i oleju na powierzchni z otwartą strukturą porów. Te wyjątkowe właściwości zapewniają dobre wnikanie materiału i znakomitą przyczepność do suchych, wilgotnych, mokrych i porowatych oraz zaolejonych, względnie zatłuszczonych podłoży mineralnych.

Podczas kontaktu materiału z wodą lub w czasie nanoszenia na wilgotne lub mokre podłoże następuje przyspieszenie reakcji, prowadzące do szybszego stwardnienia materiału.

Zagruntowaną powierzchnię należy posypać piaskiem kwarcowym (frakcja 0,1-0,3, 0,3-0,7 lub 0,7-1,2 mm) o ile kolejnej warstwy nie naniesimy natychmiast po zżelowaniu materiału (ok. 24h po

naniesieniu). Optymalna faza wysychania wynosi od 3 do 4 godzin. Przy podłożach silnie zaolejonych następną powłoką może być наносzona dopiero po utwardzeniu się środka do gruntowania WEBAC®4270. Czas żelowania (1 liter wsadu) wynosi przy temperaturze +20°C ok. 40 minut. Ilość przerabianego materiału i jego temperatura własna wpływają na czas żelowania. Optymalną reaktywność i zdolność przerabiania materiału osiąga się w temperaturze między +15°C i +23°C.

Wskazówka: Podczas przerabiania i wysychania materiału zarówno temperatura materiału jak i obiektu nie może być niższa niż +8°C, ponieważ w temperaturach niższych następuje blokada reakcji, której nie udaje się zwolnić później, nawet w wyższych temperaturach.

Przy temperaturze obiektu od +15° do +18°C materiał WEBAC®4270 wysycha po 24 godzinach; wznowienie ruchu pieszych może nastąpić po 2-3 dniach. Jako materiał bezrozpuszczalnikowy twardnieje bezskurczowo. Podczas przerabiania przy zwiększonej wilgotności powietrza może następować wiązanie kondensatu pary wodnej przez jeszcze nie zżelowany materiał. Uwidacznia się to lekkim mętnieniem powierzchni w czasie wysychania materiału. Proces ten nie wpływa na właściwości materiału.

Wymagane podłoże

Podłoże musi mieć otwartą strukturę porów i być pozbawione luźnych, nie związanych części, jak również szlamu cementowego. Przy powierzchniach nie porowatych, zaolejonych czy zatłuszczonych należy wcześniej powierzchnię oczyścić gorącą wodą lub parą. Na wyczyszczonej powierzchni nie może być stojącej wody; należy ją usunąć.

WEBAC®4270 można nanosić bezpośrednio po wyczyszczeniu na jeszcze wilgotne podłoże.

Obok odpowiedniej wytrzymałości na ścislenie (przynajmniej 1,5 N/mm²) podłoże musi mieć odpowiednią wytrzymałość powierzchniową w zależności od przewidywanych obciążeń mechanicznych:



- dla niewielkich wymogów klasa betonu > B 25
 - dla zwiększonych wymogów klasa betonu > B 35
- Temperatura podłoża musi wynosić przynajmniej +8° C.

Mieszanie składników

Zgodnie z podaną proporcją (3:1 objętościowo) oba składniki wymieszać do homogenicznej postaci, dodając składnik B do składnika A. Dla poprawnego wymieszania obu składników powinno się zastosować wolnoobrotową mieszarkę (max 300 obr./min) przez 3 minuty. Mieszając zwrócić uwagę, aby materiał dokładnie zebrać ze ścianek pojemnika oraz dna. Po wymieszaniu przelać materiał do czystego pojemnika, ponownie krótko wymieszać i przerabiać zgodnie z podanym czasem żelowania.

Przerabianie

WEBAC®4270 nanosi się równomiernie pędzlem, wałkiem lub przy pomocy gumowej gracy, w jednym lub kilku cyklach roboczych. Gruntując mokre powierzchnie należy intensywnie wetrzeć (szczotką) środek w istniejące pory, aby mógł on dobrze połączyć się z resztkami wody w porach i dzięki temu uzyskać dobre zespolenie z podłożem. Grubość warstwy gruntującej powinna wynosić 0,1 mm.

Czas żelowania środka WEBAC®4270 (1 litr) w temperaturze +20°C wynosi ok. 40 min.

Jednak czas nanoszenia na zaolejone czy mokre powierzchnie nie powinien być dłuższy niż **20 minut**, ponieważ reaktywność wodna oraz **zdolność rozpuszczania oleju jest największa** w tym właśnie czasie.

Zużycie materiału zależy głównie od porowatości i wilgoci w podłożu i może wahać się od 100 do 300 g/m².

Jeśli w ciągu 24 godzin nie naniesiemy na WEBAC®4270 kolejnej warstwy, wówczas, należy zagruntowaną powierzchnię posypać piaskiem kwarcowym (wypalonym piecowo) o frakcji 0,1-0,3, 0,3-0,7mm lub 0,7-1,2 mm; (zużycie ok. 1 kg/m²).

Czyszczenie

Narzędzia należy czyścić przy każdej dłuższej przerwie lub po zakończeniu prac środkiem czyszczącym WEBAC®Reiniger A. Nie używać go do rozcieńczania, unikać mieszania z materiałem powłokowym. Materiał utwardzony usuwamy środkiem czyszczącym WEBAC® Reiniger B; nie stosować go do mycia pompy. Podczas czyszczenia dbać o dobre wietrzenie

Składowanie

Materiał w oryginalnych pojemnikach składować w temperaturze +8° C - +25° C

Środki bezpieczeństwa

Przy przerabianiu WEBAC®4270 należy przestrzegać wszystkich przepisów branżowych, w szczególności zaś zaleceń zawartych w „Karcie charakterystyki preparatu ... WEBAC®4270”. Przerabianie i czyszczenie winno odbywać się w odzieży ochronnej, w rękawicach i okularach ochronnych. Zaleca się stosować krem ochronny. Wszelkie zabrudzenia na ciele winny być przemyte wodą z mydłem. Zanieczyszczone oko natychmiast przemyć wodą; niezbędna wizyta u lekarza. Materiału nie odprowadzać do kanalizacji; składników w nie zmieszonym stanie nie odprowadzać do kanalizacji.

Dane techniczne

Rodzaj materiału:	2-składnikowa żywica epoksydowa (EP), bez pigmentu, bez rozpuszczalnika	
	Składnik A	Składnik B
Gęstość (+20° C)	1,1 g/cm ³	0,9 g/cm ³
Kolor	żółtawy (wymieszanego materiału)	
Lepkość mieszanki (+23° C)	ok. 90 mPa s	
Stosunek mieszanki	3 : 1 części objętościowych	
Możliwość przerabiania	ok. 40 min. (+20° C 1l)	
Czas przerabiania (+20° C)	ok. 20 min; na mokre i zaolejone podłoże	
Temperatura podłoża	> +8° C (obiekt, materiał)	
Przerabianie	wałkiem, pędzlem, szczotką	
Zużycie materiału	z reguły: 100-300 g/m²; zależne od chłonności podłoża	
Żelowanie	16h (+30°C) do 4dni (+8°C); przy wilgotnych podłożach szybciej! Kolejna warstwa EP min. po 1 h, optymalnie po 3-4 h.	
Przyczepność do betonu	beton suchy: >5N/mm ² beton mokry: >3N/mm ² beton zaolejony: ok. 3N/mm ²	
Składowanie	temperatura między +8° C a +25° C w pojemnikach zamkniętych;	

TM 42701040



Uzupełniające parametry dla produktu Webac 4270

Wyciąg z raportów badań niezależnych instytucji kontrolnych

1/ Przyczepność do podłoża betonowego – mierzona na próbkach różnej jakości, w środowisku mokrym, po 56 dniach od naniesienia środka W-4270

Średnie wartości wszystkich pomiarów są w przedziale

2,98 do 3,80 N/mm²

2/ wytrzymałość na odrywanie – mierzona na próbkach różnej jakości w tym na podłożach zaolejonych

Średnie wartości wszystkich pomiarów są w przedziale

a/ od 1,9 do 4,5 mierzone w KN

b/ od 1,3 do 2,3 mierzone w N/mm²

3/ Współczynnik dyfuzyjności pary wodnej

Średnia wartość wszystkich pomiarów

dla grubości warstwy 1 mm wynosi

a/ 0,398 zgodnie z g/ m²d

b/ 40 755 zgodnie z u[-]